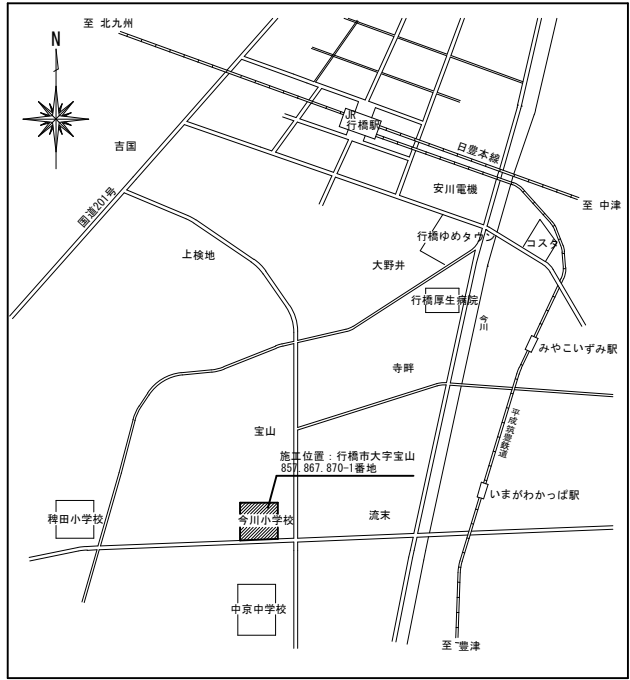


③	防 水 改 修 工 事	① とい	① といの材質等 ○ (図示) (3.8.2) 防露材のホルムアルデヒド放散量 ※ F☆☆☆のもの ・ () 銅管製としての防露巻きは「改修標仕」表3.8.5による。 (3.8.3)	④	外 壁 改 修 工 事 モ ル タ ル 塗 仕 上 げ	④ 欠損部改修方法	コアの形状 径50mm 深さ70mm 抜き取り部の補修方法 () ○リカトシール材充填工法 (4.1.4) (4.2.2) (4.3.5) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>種 別</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>・シーリング用材料 JIS A5785</td><td>※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()</td><td>○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)</td></tr> <tr> <td>○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td></td><td>製造所 ・ ()</td></tr> </table> ○シール工法 (4.1.4) (4.2.2) (4.3.6) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> <tr> <td>○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> </table> ○充填工法 (4.2.2) (4.4.8) <table border="1"> <tr> <th>改修工法の種類</th><th>材 料</th><th>品 質・規格等</th></tr> <tr> <td>○充填工法</td><td>・ポリマーセメントモルタル</td><td></td></tr> <tr> <td>・モルタル塗替え工法</td><td>改修標仕4.2.2(a)による 既製目地材 ・適用する (形状 ※図示 ・)</td><td>塗厚25mmを超える場合の補強 ※行方 ・ 行わない ・ 図示</td></tr> </table> ・モルタル塗替え工法 (4.2.2) (4.4.9) 仕上げ厚又は全塗厚が25mmを超える場合の処置 ()	材 料	種 別	備 考	・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)	○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()	材 料	製 造 所	・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()	○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()	改修工法の種類	材 料	品 質・規格等	○充填工法	・ポリマーセメントモルタル		・モルタル塗替え工法	改修標仕4.2.2(a)による 既製目地材 ・適用する (形状 ※図示 ・)	塗厚25mmを超える場合の補強 ※行方 ・ 行わない ・ 図示	⑤ 浮き部改修方法	(4.1.4) (4.4.10～15) (表4.4.3.4) <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)</th><th colspan="2">アンカーピンの本数 (本/m²)</th><th colspan="2">注入口の箇所数 (箇所/m²)</th><th>充填量 又は注入量 (箇所/ml)</th></tr> <tr> <th>一般部</th><th>指定部</th><th>一般部</th><th>指定部</th><th></th></tr> <tr> <td>○アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法</td><td>※16</td><td>※25</td><td>－</td><td>－</td><td>※25</td></tr> <tr> <td>○アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※25</td></tr> <tr> <td>・アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※50</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>－</td><td>－</td><td>※25</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※25</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※50</td></tr> </table> アンカーピン (4.2.2) 材質 ※ステンレス鋼 (SUS304) ・呼び径4mmの丸棒で全ねじ切り加工したもの 注入口付アンカーピン (4.2.2) 材質 ※ステンレス鋼 (SUS304) ・呼び径外径6mm (4.2.2) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>注 入 量 (m l / 箇 所)</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>・固定用エポキシ樹脂 高粘度形</td><td>・25 ・ ()</td><td>JIS A6024の規格品</td></tr> <tr> <td>・注入用エポキシ樹脂</td><td>・25 ・ ()</td><td>JIS A6024の規格品</td></tr> <tr> <td>・ポリマーセメント スラリー</td><td>・50 ・ ()</td><td></td></tr> </table> ・浮き部分撤去モルタル塗替え工法 厚さ ※10 ()	改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m ²)		注入口の箇所数 (箇所/m ²)		充填量 又は注入量 (箇所/ml)	一般部	指定部	一般部	指定部		○アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	－	－	※25	○アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25	・アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法	※13	※20	※12	※20	※50	・注入口付アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	－	－	※25	・注入口付アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25	・注入口付アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法	※9	※16	※9	※16	※50	材 料	注 入 量 (m l / 箇 所)	製 造 所	・固定用エポキシ樹脂 高粘度形	・25 ・ ()	JIS A6024の規格品	・注入用エポキシ樹脂	・25 ・ ()	JIS A6024の規格品	・ポリマーセメント スラリー	・50 ・ ()	
材 料	種 別	備 考																																																																																										
・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)																																																																																										
○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()																																																																																										
材 料	製 造 所																																																																																											
・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()																																																																																											
○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()																																																																																											
改修工法の種類	材 料	品 質・規格等																																																																																										
○充填工法	・ポリマーセメントモルタル																																																																																											
・モルタル塗替え工法	改修標仕4.2.2(a)による 既製目地材 ・適用する (形状 ※図示 ・)	塗厚25mmを超える場合の補強 ※行方 ・ 行わない ・ 図示																																																																																										
改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m ²)		注入口の箇所数 (箇所/m ²)		充填量 又は注入量 (箇所/ml)																																																																																							
	一般部	指定部	一般部	指定部																																																																																								
○アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	－	－	※25																																																																																							
○アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25																																																																																							
・アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法	※13	※20	※12	※20	※50																																																																																							
・注入口付アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	－	－	※25																																																																																							
・注入口付アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25																																																																																							
・注入口付アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー 注入工法	※9	※16	※9	※16	※50																																																																																							
材 料	注 入 量 (m l / 箇 所)	製 造 所																																																																																										
・固定用エポキシ樹脂 高粘度形	・25 ・ ()	JIS A6024の規格品																																																																																										
・注入用エポキシ樹脂	・25 ・ ()	JIS A6024の規格品																																																																																										
・ポリマーセメント スラリー	・50 ・ ()																																																																																											
④	④ 施工調査数量	調査範囲 ※図示 ○ (対象工区外壁全体) (1.5.2) 調査項目 ※ひび割れの幅及び長さを壁面に表示する。また、ひび割れ部の挙動の有無、漏水の有無及び錆汁の流出の有無を調査する。 調査方法 ・図示 ※目視及び打診 ・ () 調査報告書 ※ (1) 部を監督員に提出する。	④ 欠損部改修方法	(4.2.2) (4.3.4) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)</td><td>JIS A6024の規格品</td></tr> <tr> <td>・軟質形エポキシ樹脂</td><td>・ ()</td></tr> </table> 注入工法の種類 ・自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 注入孔間隔 ※200～300mm間隔 ・ () エポキシ樹脂の注入量 ・ () ・手動式エポキシ樹脂注入工法 ・機械式エポキシ樹脂注入工法 注入孔間隔 <table border="1"> <tr> <th>ひび割れ幅 (mm)</th><th>注入孔間隔 (mm)</th></tr> <tr> <td>0.3以下</td><td>50～100</td></tr> <tr> <td>0.3～0.5</td><td>100～200</td></tr> <tr> <td>0.5～1.0</td><td>150～200</td></tr> </table> エポキシ樹脂の注入量 ・ () コア抜き取り試験 ・実施する ※実施しない コア抜き取り個数 1 箇所 () コア抜き長さ 500mm及びその端数につき1 箇所 コアの形状 径50mm 深さ70mm 抜き取り部の補修方法 ・ ()	材 料	製 造 所	※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)	JIS A6024の規格品	・軟質形エポキシ樹脂	・ ()	ひび割れ幅 (mm)	注入孔間隔 (mm)	0.3以下	50～100	0.3～0.5	100～200	0.5～1.0	150～200	④ 欠損部改修方法	(4.2.2) (4.3.5) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>種 別</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>・シーリング用材料 JIS A5785</td><td>※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()</td><td>○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)</td></tr> <tr> <td>○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td></td><td>製造所 ・ ()</td></tr> </table> ○シール工法 (4.2.2) (4.3.6) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> <tr> <td>○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> </table> ○充填工法 (4.2.2) (4.3.7) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> <tr> <td>○ポリマーセメントモルタル</td><td>・ ()</td></tr> </table>	材 料	種 別	備 考	・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)	○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()	材 料	製 造 所	・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()	○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()	材 料	製 造 所	○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024	・ ()	○ポリマーセメントモルタル	・ ()																																																			
材 料	製 造 所																																																																																											
※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)	JIS A6024の規格品																																																																																											
・軟質形エポキシ樹脂	・ ()																																																																																											
ひび割れ幅 (mm)	注入孔間隔 (mm)																																																																																											
0.3以下	50～100																																																																																											
0.3～0.5	100～200																																																																																											
0.5～1.0	150～200																																																																																											
材 料	種 別	備 考																																																																																										
・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	○ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)																																																																																										
○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()																																																																																										
材 料	製 造 所																																																																																											
・パテ状エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()																																																																																											
○可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()																																																																																											
材 料	製 造 所																																																																																											
○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024	・ ()																																																																																											
○ポリマーセメントモルタル	・ ()																																																																																											
④	④ 施工調査数量	調査範囲 ※図示 ○ (対象工区外壁全体) (1.5.2) 調査項目 ※ひび割れの幅及び長さを壁面に表示する。また、ひび割れ部の挙動の有無、漏水の有無及び錆汁の流出の有無を調査する。 調査方法 ・図示 ※目視及び打診 ・ () 調査報告書 ※ (1) 部を監督員に提出する。	④ 欠損部改修方法	(4.2.2) (4.3.4) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)</td><td>JIS A6024の規格品</td></tr> <tr> <td>・軟質形エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> </table> 注入工法の種類 ・自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 注入孔間隔 ※200～300mm間隔 ・ () エポキシ樹脂の注入量 ・ () ・手動式エポキシ樹脂注入工法 ・機械式エポキシ樹脂注入工法 注入孔間隔 <table border="1"> <tr> <th>ひび割れ幅 (mm)</th><th>注入パイプの間隔 (mm)</th></tr> <tr> <td>0.3以下</td><td>50～100</td></tr> <tr> <td>0.3～0.5</td><td>100～200</td></tr> <tr> <td>0.5～1.0</td><td>150～200</td></tr> </table> エポキシ樹脂の注入量 ・ () コア抜き取り確認 ・実施する ※実施しない コア抜き取り個数 1 箇所 () コア抜き長さ 500mm及びその端数につき1 箇所 コアの形状 径50mm 深さ70mm 抜き取り部の補修方法 ・ ()	材 料	製 造 所	※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)	JIS A6024の規格品	・軟質形エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()	ひび割れ幅 (mm)	注入パイプの間隔 (mm)	0.3以下	50～100	0.3～0.5	100～200	0.5～1.0	150～200	④ 欠損部改修方法	(4.1.4) (4.2.2) (4.5.6) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>種 別</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>・シーリング用材料 JIS A5785</td><td>※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()</td><td>・ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)</td></tr> <tr> <td>・可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024</td><td></td><td>製造所 ・ ()</td></tr> </table>	材 料	種 別	備 考	・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	・ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)	・可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()																																																															
材 料	製 造 所																																																																																											
※エポキシ樹脂 (・低粘度形 ・中粘度形)	JIS A6024の規格品																																																																																											
・軟質形エポキシ樹脂 JIS A6024	・ ()																																																																																											
ひび割れ幅 (mm)	注入パイプの間隔 (mm)																																																																																											
0.3以下	50～100																																																																																											
0.3～0.5	100～200																																																																																											
0.5～1.0	150～200																																																																																											
材 料	種 別	備 考																																																																																										
・シーリング用材料 JIS A5785	※1 成形成又は2 成形成 ※「リカトシール」材 ・ ()	・ポリマーセメントモルタルの充填 ※行方 ・ 行わない)																																																																																										
・可とう性エポキシ樹脂 JIS A6024		製造所 ・ ()																																																																																										
④	④ 施工調査数量	調査範囲 ※図示 ○ (対象工区外壁全体) (1.5.2) 調査項目 ※ひび割れの幅及び長さを壁面に表示する。また、ひび割れ部の挙動の有無、漏水の有無及び錆汁の流出の有無を調査する。 調査方法 ・図示 ※目視及び打診 ・ () 調査報告書 ※ (1) 部を監督員に提出する。	④ 欠損部改修方法	(4.2.2) (4.3.7) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>製 造 所</th></tr> <tr> <td>○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024</td><td>・ ()</td></tr> <tr> <td>○ポリマーセメントモルタル</td><td>・ ()</td></tr> </table>	材 料	製 造 所	○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024	・ ()	○ポリマーセメントモルタル	・ ()	④ 欠損部改修方法	(4.1.4) (4.2.2) (4.5.6) <table border="1"> <tr> <th>材 料</th><th>種 別</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>・シーリング用材料 JIS A5785</td><td>※1</td></tr></table>	材 料	種 別	備 考	・シーリング用材料 JIS A5785	※1																																																																											
材 料	製 造 所																																																																																											
○エポキシ樹脂モルタル JIS A6024	・ ()																																																																																											
○ポリマーセメントモルタル	・ ()																																																																																											
材 料	種 別	備 考																																																																																										
・シーリング用材料 JIS A5785	※1																																																																																											

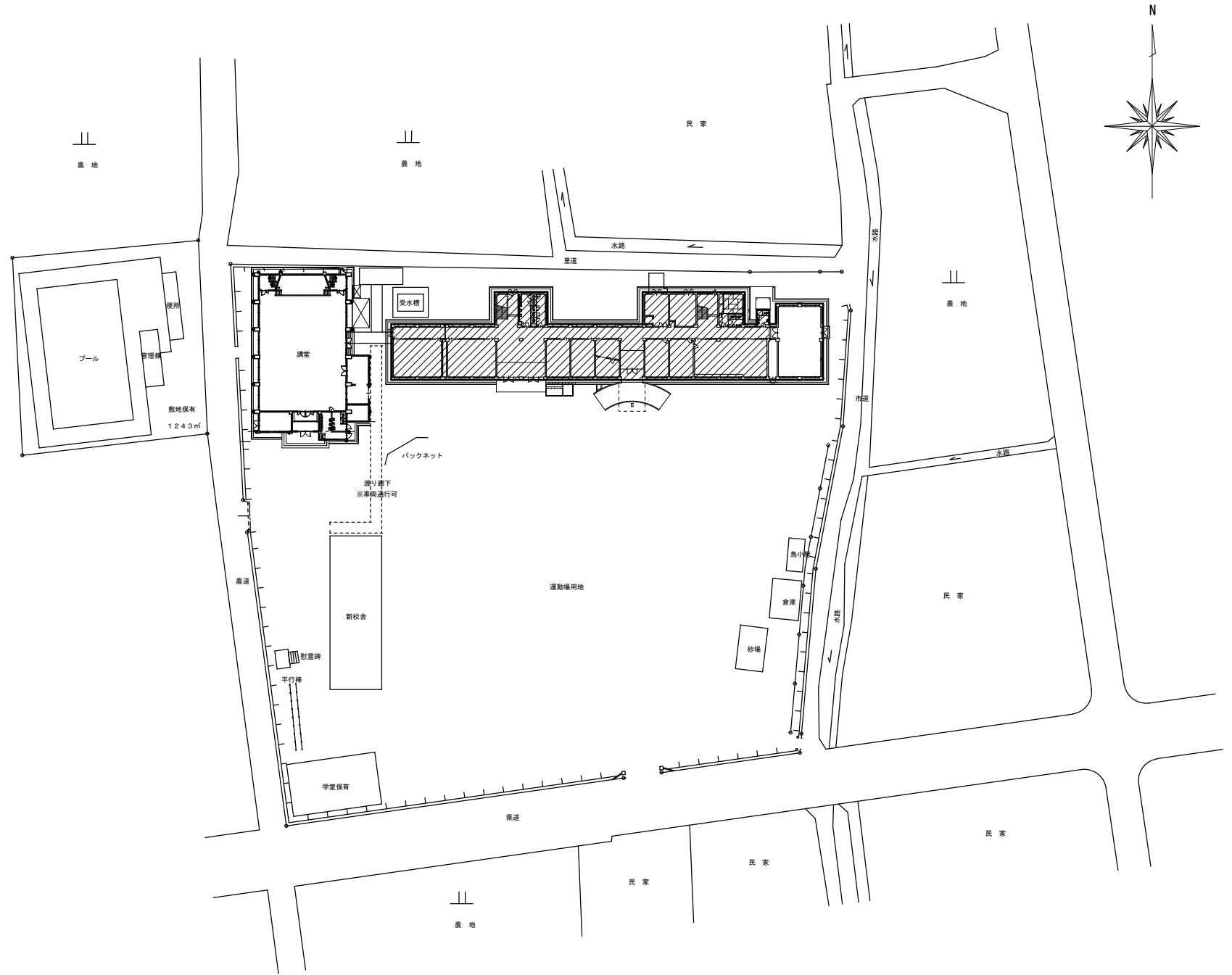
[illegible]



附近見取図

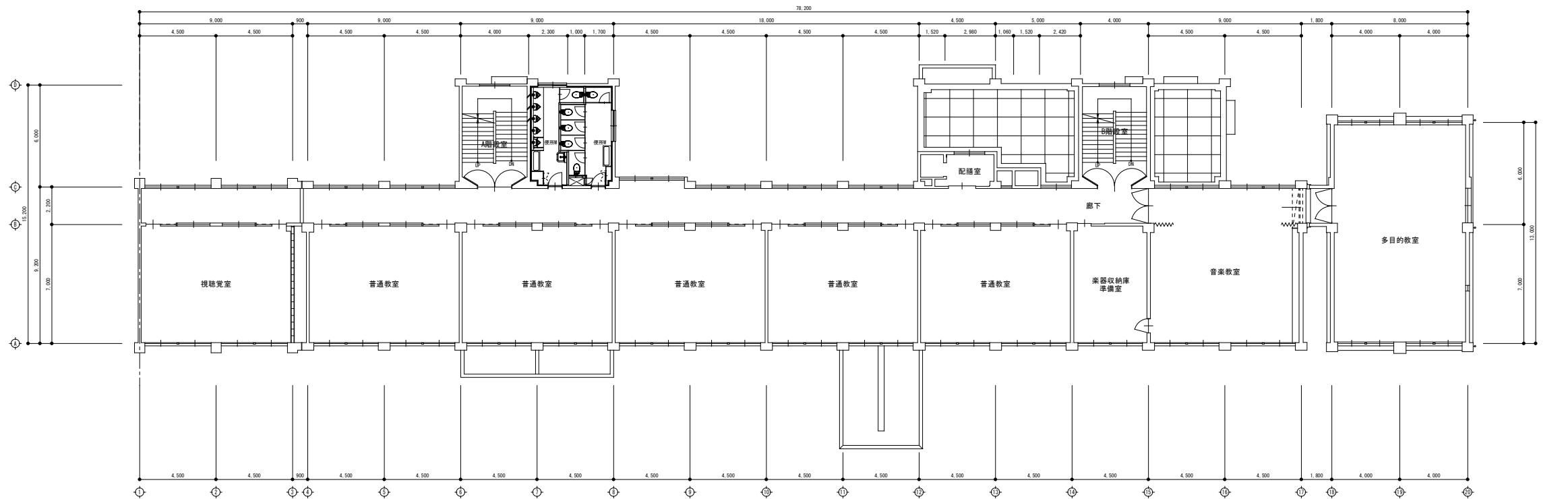
共通事項

- ※ 工事期間中、生徒・職員の安全に努めること。
- ※ 仮設物・仮囲い・現場事務所等の設置場所については、施設関係者及び監督員と協議して決定する事。
- ※ 敷地内の車両の通行に際しては、最徐行とし歩行者の安全に努める事。
- ※ 仮囲い等の進入口は鍵付とし、原則として工事関係者以外の立ち入り禁止措置を行う事。
- ※ 工事完了後は、仮囲い内の整地を行う事。

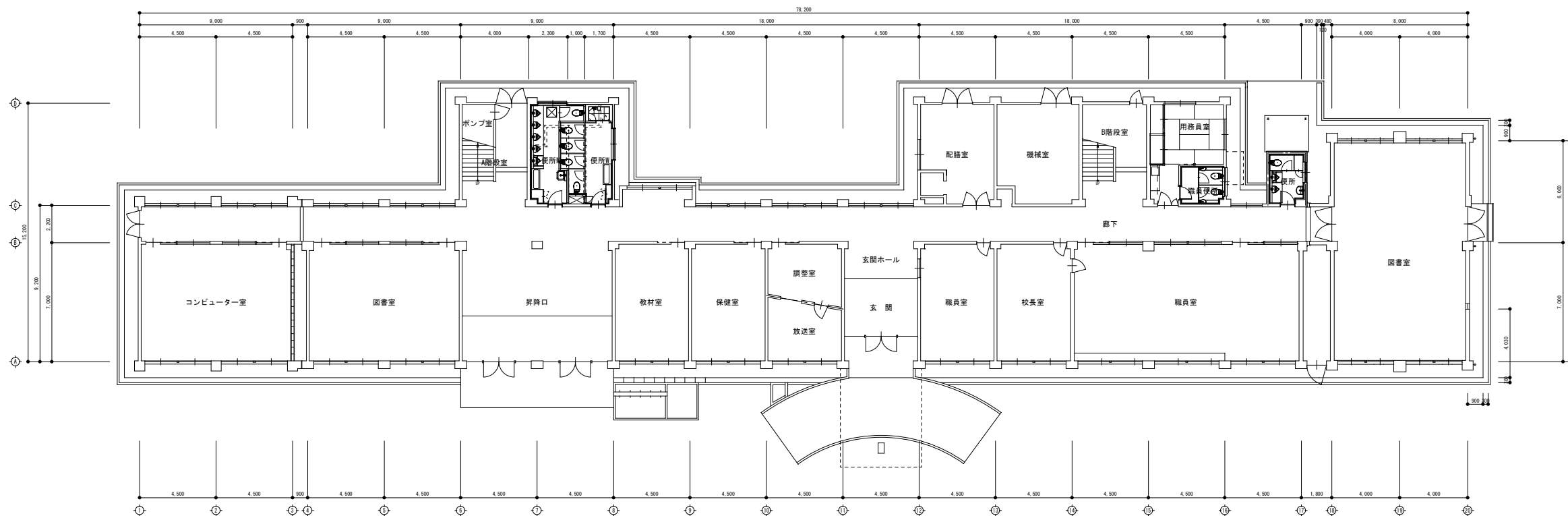


配置図 S=1/500

特 記	作 図	作 図	行橋市役所 都市整備部 建築政策課 福岡県行橋市中央一丁目1番1号 TEL:0930-25-1111 *****	工 事 名 称 ・ 図 面 名 称	縮 尺	図 面 番 号
				今川小学校外壁改修工事	A3版:1/500	A05
				付近見取図・配置図		

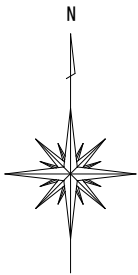


2階平面図



1階平面図

特 記	作 図	作 図	工事名称・図面名称	縮 尺	図面番号
			今川小学校外壁改修工事	A3版：1/300	A06
			平面図 1		

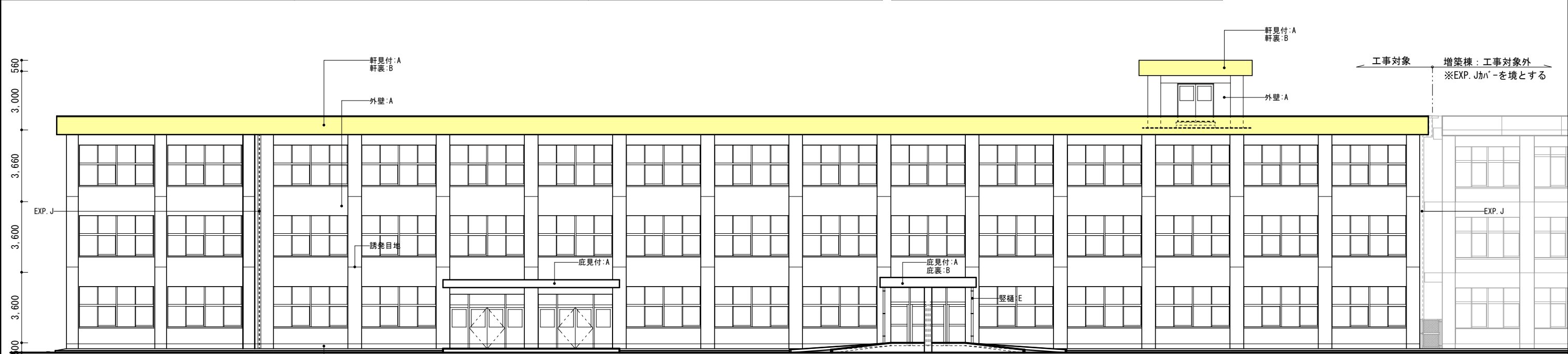


3階平面図

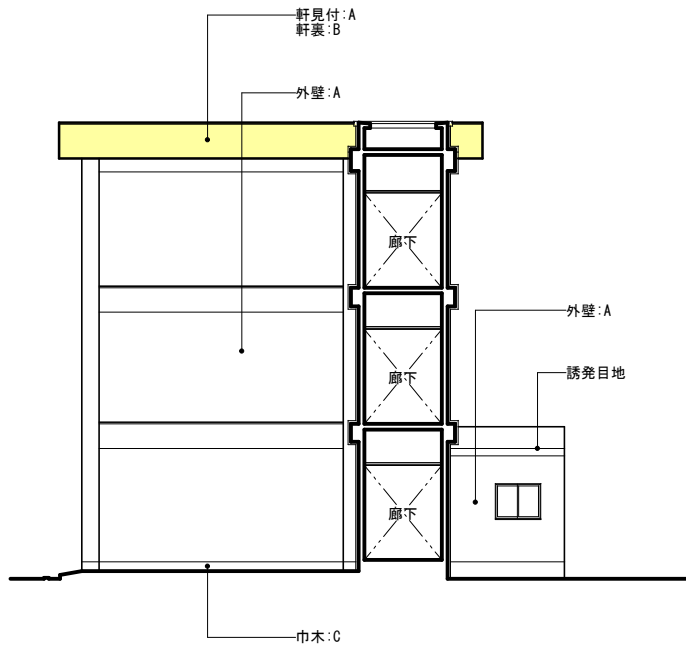
特 記	作 図	作 図	工 事 名 称 ・ 図 面 名 称	縮 尺	図 面 番 号
			行橋市役所 都市整備部 建築政策課 福岡県行橋市中央一丁目1番1号 TEL:0930-25-1111 *****		
			今川小学校外壁改修工事 平面図 2	A3版: 1/300	A07

外 部 仕 上 表									
記号	仕 上		記号	仕 上		記号	仕 上		
A	改修前	モルタル刷毛引（一部コンクリート打放）の上、吹付タイル	D	改修前	防水モルタルの上、吹付タイル	G	改修前		
	改修後	高圧洗浄後下地調整の上、防水型外装薄塗材E		改修後	高圧洗浄後下地調整の上、防水型外装薄塗材E		改修後		
B	改修前	コンクリート打放の上、アクリルシン吹付	E	改修前	縦樋：ｶｰﾌﾞφ100（一部φ50） 保護管：鋼管φ150 撤去	H	改修前		
	改修後	高圧洗浄後下地調整の上、外装薄塗材E		改修後	縦樋：ｶｰﾌﾞφ100（一部φ50） 新設		改修後		
C	改修前	モルタル	F	改修前	縦樋：ｶｰﾌﾞφ100（一部φ50） 保護管：鋼管φ150	I	改修前		
	改修後	高圧洗浄後下地調整の上、防水型外装薄塗材E		改修後	縦樋：ｶｰﾌﾞφ100（一部φ50） 下地調整の上DP塗り		改修後		

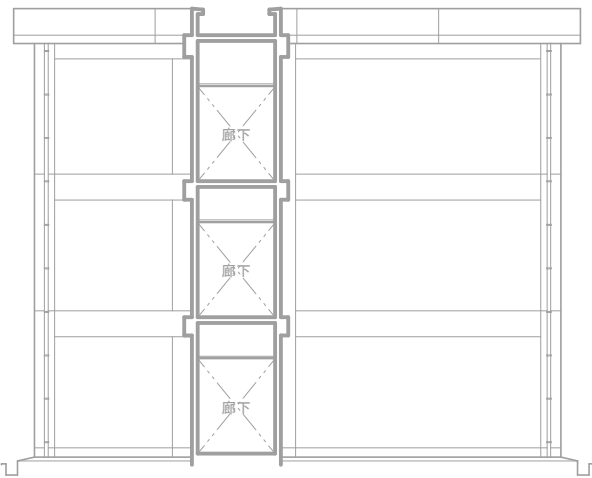
記号	施工位置	施工方法
	軒見付および軒裏	剥落防止工法範囲
	建具廻りシーリング	シーリング 撤去新設（MS-2）
	EXP. J廻りシーリング	シーリング 撤去新設（MS-2）
	クラック誘発目地	シーリング 新設（PU-2）
	鉄部（建具、管等）	下地調整の上DP塗り



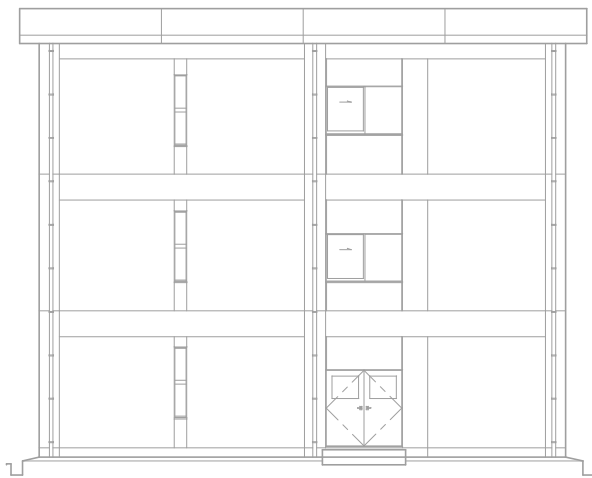
南立面図



A-A' 立面図



増築棟西立面図



増築棟東立面図

特 記	作 図	作 図	工 事 名 称 ・ 図 面 名 称	縮 尺	図 面 番 号
※防水型外装薄塗材Eは模様合わせを行う			今川小学校外壁改修工事	A3版：1/200	A 0 8
			立面図 1		

行橋市役所 都市整備部 建築政策課
福岡県行橋市中央一丁目1番1号
TEL：0930-25-1111
